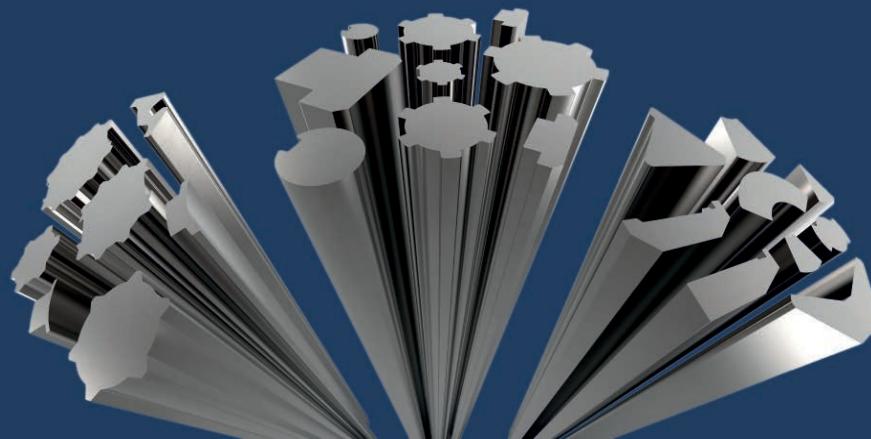




MadencaN
Madencan Çelik Profil A.Ş.



MADENCAN Çelik Profil 2011 yılında, Özel Şekillendirilmiş Çelik Profil alanında 10 yıllık tecrübeeye binaen kurulmuştur.

Kısa sürede, her biri alanında uzman çalışanlarıyla birlikte kendini sürekli geliştirmeyi hedefleyen misyonuyla ve yenilikçi vizyonuyla başarılı çalışmalar ortaya koymuştur. Başta otomotiv, silah sanayi ve makine sanayi firmaları olmak üzere müşterilerine, ulusal ve uluslararası standartlara uygun kalitelerde özel şekillendirilmiş çelik profil sunan etkin bir üreticidir.

Faaliyetlerinde sürekli olarak güncel üretim ve yönetim teknolojileri kullanarak, eğitimi ve mesleki geçmişsi başarılı kadroyla, değişen ve gelişen müşteri taleplerine yönelik Ar-Ge ve inovasyon faaliyetleri doğrultusunda, gerçekleştiği üretim ile müşterilerine çözüm ortağı konumundadır. Bundan Sonraki süreçte de ilkelerinden taviz vermeden çalışmalarını devam ettirmeyi planlamaktadır.

Yönetim Sistemleri Politikamız

Faaliyetlerimizin tamamını yasal ve ahlaki gerekliliklere uygun biçimde, paydaşlarımızın gereksinim ve bekłentilerine duyarlı, şefaf ve sorumlu bir yönetim anlayışıyla yürütürüz. Uluslararası düzeyde kabul görmüş yönetim sistemi standartları doğrultusunda geliştirilen ve srekli iyileştirilen yaklaşımıız aşağıdaki ilkeleri esas almaktadır.

Kalite

Eğitimli, deneyimli çalışanlarımızın katılı ile sürdürülen Toplam Kalite Yönetim Sistemiz'in temel ilkeleri;

- Müşterilerimize ve pazarımıza odaklanmak,
- Süreçlerimizi veri analizleri doğrultusunda sürekli iyileştirmek,
- Yatırımlarımızı pazarda rekabet üstünlüğü sağlayacak şekilde gerçekleştirmek,
- Tüm faaliyetlerimizde, tasarruf, verimlilik ve maliyeti dikkate alarak, karlılığımızı artırmaktır.



İş Sağlığı ve Güvenliği;

İş kazasız üretim hedefi doğrultusunda İş Sağlığı ve Güvenliği (İSG) tüm süreçlerimizde önceliğimiz olup, yönetim sistemimizin temel ilkeleri;

- Tüm faaliyetlerimizde Risk Yönetimi'ni uygulamak ve İSG risklerini en aza indirecek önlemleri almak,
- Çalışma ortamlarını güvenli hale getirmek ve çalışanlarımızın sağlıklarını korumak,
- Çalışanlarımıza, sürdürülebilir bir güvenlik külürü doğrultusunda sürekli eğiterek bilinc düzeyini artırmaktır.

Çevre;

Gelecek nesillere yaşanabilir bir dünya bırakma sorumluluğunu taşıyan Şirketimiz'de çevre yönetim sistemimizin temel ilkeleri;

- Çevre performansımızı sürekli iyileştirmek doğal kaynakları etkin kullanmak,
- Çevreye olumsuz etki yaratan atıkları en aza indirerek önlemler almak,
- Sürdürülebilir gelişme hedefiyle, yatırımlarımızda temiz üretim teknolojileri uygulamaktır.

Enerji;

- Tüm dünyada pahalanan ve daralan enerji kaynaklarının ve etkilerinin farkında olan işletmemiz, faaliyetlerinde enerji verimliliğine odaklanır. Bu çerçevede enerji yönetim sistemimizin temek ilkeleri;
- Tüm çalışanlarımıza “Enerji Tasarrufu” bilinci oluşturmak,
- Mمungkin olan doğal ve yenilenebilir enerji kaynaklarından faydalananmak ve yatırımlarında geri dönüşümü mümkün enerji ve sarf kaynaklarına öncelik vermek,
- Üretim sırasında açığa çıkan yan ürün gazlar ile atık ıslardan en üst seviyede yararlanmak,
- Üretim işlemlerinde, enerji verimliliğini artırıcı teknolojik yenilikleri uygulamaktır.

MADENCAN Çelik Profil 2011 olarak, benimsediğimiz bu ilkeleri tüm faaliyetlerimize ve iş yapma biçimlerimize yansıtıp, gözeteceğimizi taahhüt **ediyoruz.**



ÇELİK PROFİL NEDİR?

Özel Şekilli Soğuk Çekme Çelik Profiller;

Kesitlerinde uzun boyalar halinde elde etme işlemidir. Günümüzde, düşük ve orta karbon çeliklerin, sementasyon çeliklerinin, rulman çeliklerinin ve paslanmaz çeliklerin, otomotiv, makine, silah sanayi, tarım makineleri ve medikal ürünler başta olmak üzere birçok alanda uygulama örnekleri mevcuttur.

Soğuk çekmenin diğer üretim yöntemlerine(dövme,döküm,talaşlı imalat) göre daha avantajlı olduğu ve iyi sonuçlar verdiği noktalar aşağıdaki gibidir;

- Pürüzsüz yüzeyler,
- Hassas köşeler,
- Yüksek parça adetlerinde eşit toleranslarda parçalar üretme imkanı,
- Akma dayanımı, gerilme direnci ve sertlik gibi mekanik özelliklerin artması sertleştirme ihtiyacının azalması,
- İşlenebilirlik ve verimliliğin artması, takım ömrünün uzaması,
- Diğer soğuk şekillendirme işlemlerine göre daha yakın toleransların sağlanabilmesi(boyut toleransları $\pm 0,1$ mm elde edilebilir),
- İşleme üzerinde önemli bir maliyet tasarrufun sağlanması.

Üretim işlemleri;

- Daha az fire
- Daha az işçilik,
- Daha az enerji,
- Daha hızlı üretim ve
- Daha düşük maliyyette gerçekleşir.

Soğuk çekilmiş çelik profiller çoğu durumda özel mühendislik tasarımları için ekonomik avantajlarıyla, en uygun çözüm olmaya devam etmektedir.

Soğuk Çekme Yöntemi:



Soğuk Çekme İsmeli



Uç Çekme



Fire Oranları

%5-8



Talaşlı İmalat Yöntemi:



Boy Kesme



Yüzey Temizleme İşlemi
(Freze)



Kanal Açıma İşlemi
(Vargel)



Yan Yüzeylerin İşlenmesi
(Freze)



Kanal Açıma İşlemi
(Freze)



Kanal Açıma İşlemi
(Vargel)

%40

Talaşlı İmalat İşlemleri



SICAK ÇEKME

İşletmemiz bünyesinde iki amaçla sıcak çekme yapılır;

- Karmaşık geometrilerin soğuk çekme öncesinde ön şekillendirmeleri yapılarak soğuk çekme üretim sürecine hazırlanır.
- Sıcak çekme olarak talep edilen özel profiller nihai mamul olarak üretili.

Sıcak çekme hattımız, özellikle dekarburizasyonsuz profil elde edebilecek şekilde dizayn edilmiştir.

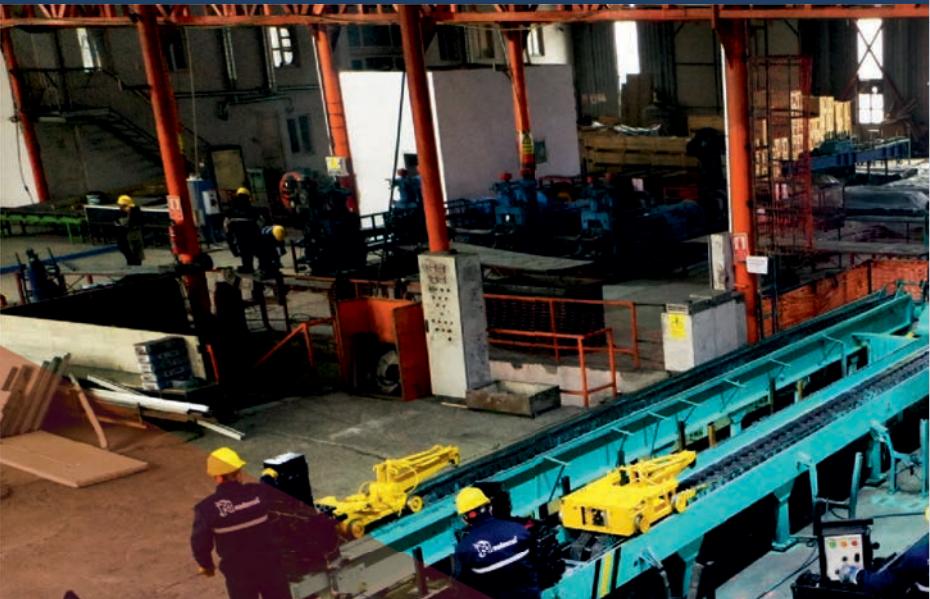


SOĞUK ÇEKME

Müşterilerimizin taleplerine bağlı olarak, kesit alanı 50 mm^2 'den 5000 mm^2 'ye kadar en küçük ölçüsü 5mm'nin altına düşmeyecek ve en büyük ölçüsü 100mm'nin üstüne çıkmayacak tüm kesitlerde üretim yapılabılır. Bu aralık ağırlık olarak $0,50 \text{ kg/m} - 35/\text{kg/m}$ şeklinde de ifade edilebilir.



Soğuk çekme için Fosfat - Sabun İşlemi



4 adet Tavlama Fırını



4 adet Soğuk çekme hattı mevcuttur

KALIP ÜRETİMİ

Kalıpları fabrikamızda kendimiz üretiyoruz. Her kalıp tek bir müşteriye göre özelleştirilir. Tüm kalıpları fabrikamızda muhafaza ederiz. Takımların ödemesini sadece bir kez talep ediyoruz. Ardından, kalıbın yenilenmesi için tüm ekstra masrafları kendimiz üstleniriz.





SON İŞLEMLER VE PAKETLEME

Üretimi tamamlanmış profiller, Müşterilerimizden gelen talepler doğrultusunda boy kesme, doğrultma ve paketleme işlemleri yapılarak sevk için hazır hale getirilir.

Boy kesme: Soğuk çekme hattımızdan 9m civarında çıkan malzemeler istenilen boylarda kesilir.

Doğrultma: Müşteri talebi doğrultusunda 0,2mm/m ile 2mm/m aralığında doğrusallık sağlanır.



Burukluk: Aksi belirtilmediği sürece, burukluk kontrolü 3%/m kriteri sağlanır.

Paketleme: İstenilen metotta, karayolu ve/veya denizyolu sevkiyatlarına uygun olarak paketlenir.

Kalite & Malzeme

- Yüzey kalitesi: aksi belirtilmedikçe Ra 1,2 - Ra 3,2 arasında.
- Toleranslar: $\pm 0,05$ mm'ye kadar genel toleranslar.
- Karbon çelikleri, (C-15, C-20, C-30, C-40, EN8D, EN9, EN32B, EN43B, S48C, C22.8, SAE1018, SAE1020, SAE1045)
- Isıl işlem görmüş çelikler, (42CrMo4, SAE4140, 34Cr4, 37Cr4, 42CrMoS4, 30CrNiMo8, 36CrNiMo4, 34CrMoS4)
- Sertleştirilmiş çelikler, (C15, 16MnCr5, 14NiCr14, 15CrNi6, 17CrNiMo6, 20MnCr5)
- Otomat Çelikleri, (9SMnPb28, 35S20, 11SMn30, 11SMn37, 11SMnPb30, 46S20, SAE 1117, SAE 1137)
- Rulman Çelikleri, (105Cr4, 100Cr6, 100CrMn6)
- Yapısal Çelikler, (St 37-2, St 52-3, St 35, St 44-2, St 60-2, St 70-2)
- Paslanmaz Çelikler, (ASTM 304, 310, 316, AISI 303, AISI 420, X2CrNi18 9, X2CrNiMo 18 10, X7Cr13, X8Cr17, 406, 416)
- Ve müşterilerimiz tarafından talep edilen diğer çelik çeşitleri...



Süreçlerimiz, ISO 9001; 2015, ISO 14001; 2015 ve OHSAS 18001 kalite yönetim sistemlerinin öngördüğü standartlarda tanımlanmış ve uygulanmaktadır.



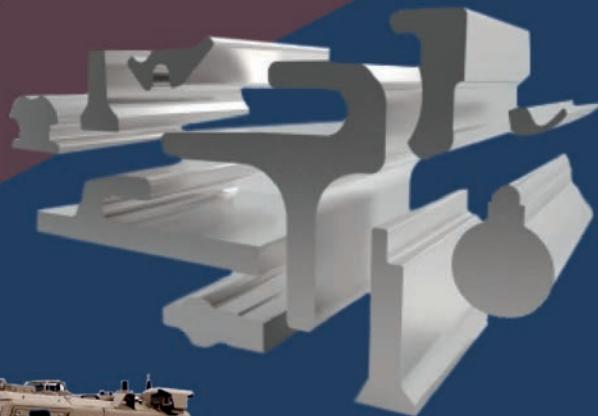
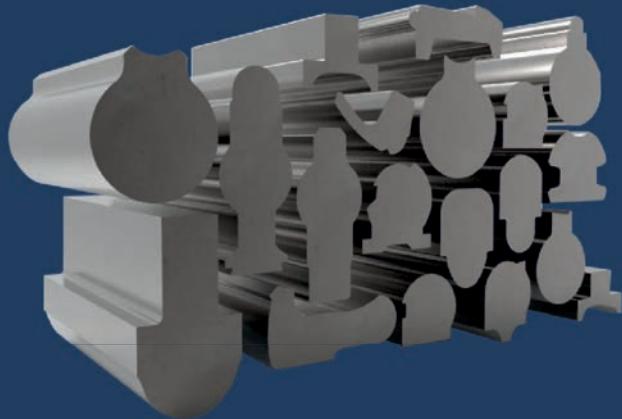
SAVUNMA SANAYİ

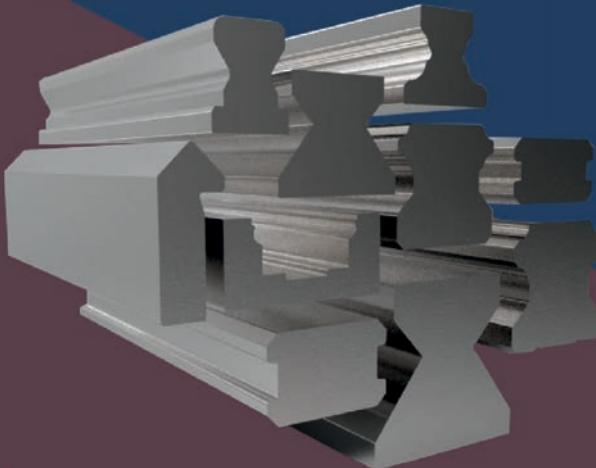
- Zırhlı Araçlar
- Deniz Araçları
- Tanklar



SİLAH SANAYİ

- Kapak / Kızak profilleri
- Gaz odaları
- Otomatik mekanizmalar
- Kilit mekanizmaları
- Horoz, Tetik vs.





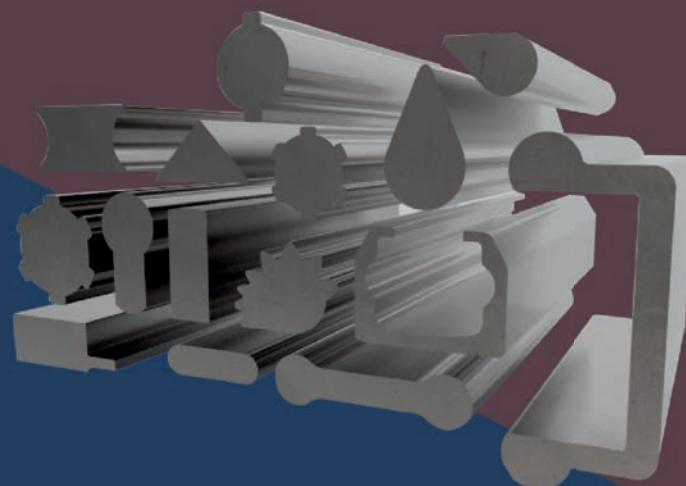
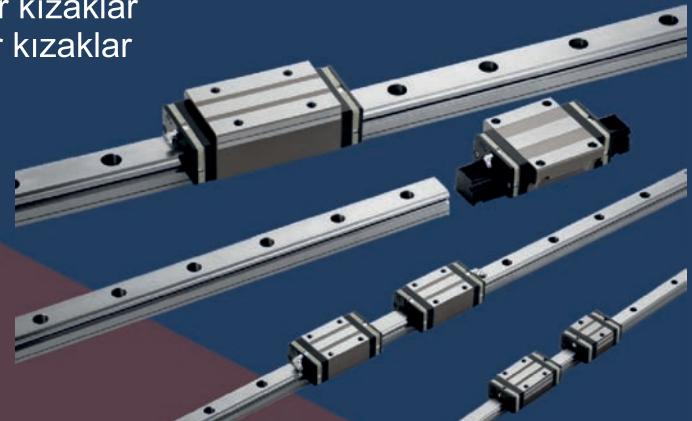
KAPI VE GÜVENLİK SİSTEMLERİ

- Seksiyonel kapılar
- Asansör kapıları
- Kapı stoperleri
- Kapı dilleri
- Kapı kilit mekanizmaları



LINEER KIZAK SEKTÖRÜ

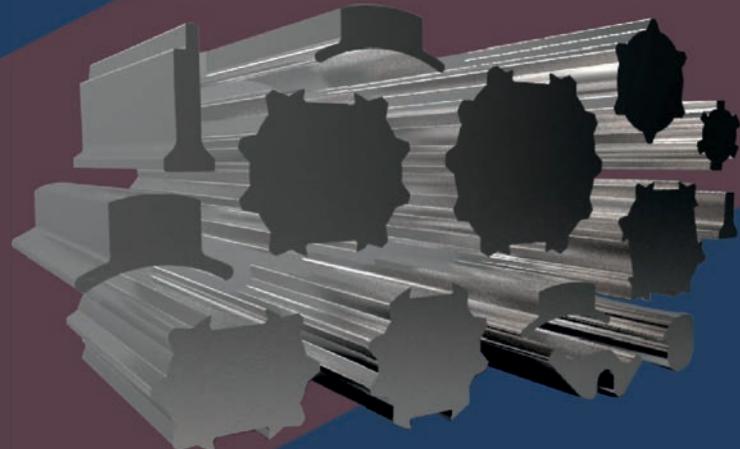
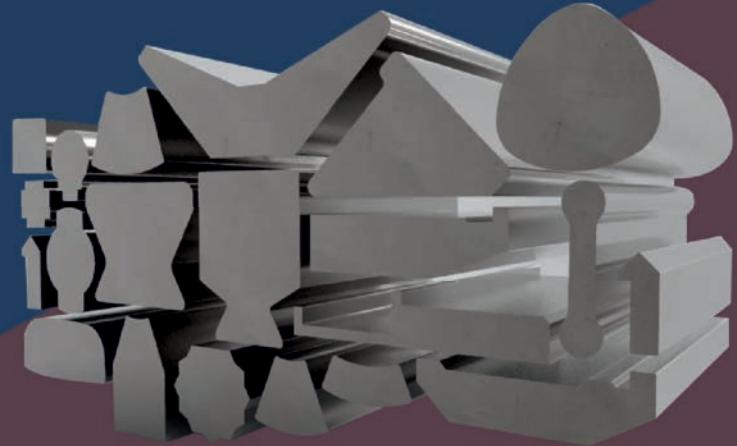
- Erkek lineer kızaklar
- Dişi lineer kızaklar
- Geniş lineer kızaklar
- Mikro lineer kızaklar



MAKİNE SANAYİ

Makine sanayinde çeşitli kullanım alanları

- Tarım makineleri
- Ağaç işleme makineleri
- Tekstil makineleri
- Takım tezgahları



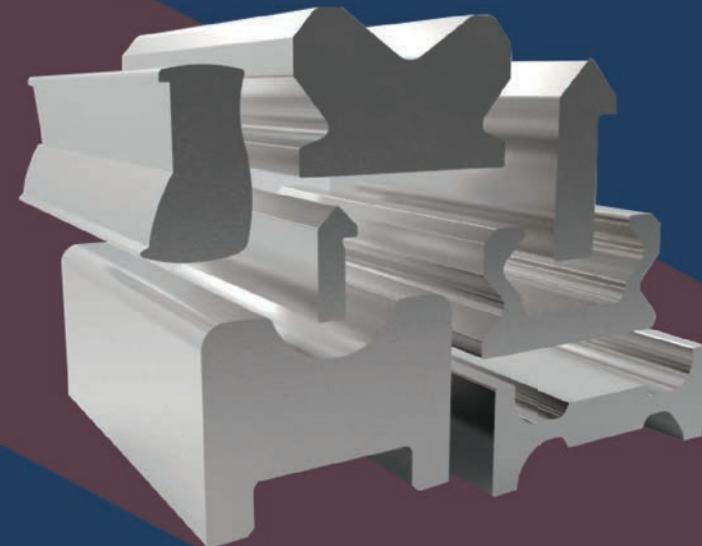
OTOMOTİV SEKTÖRÜ

Otomotiv sektöründe çeşitli kullanım alanları

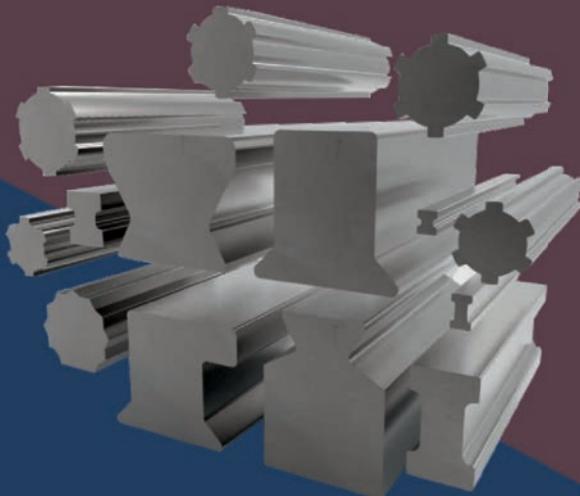
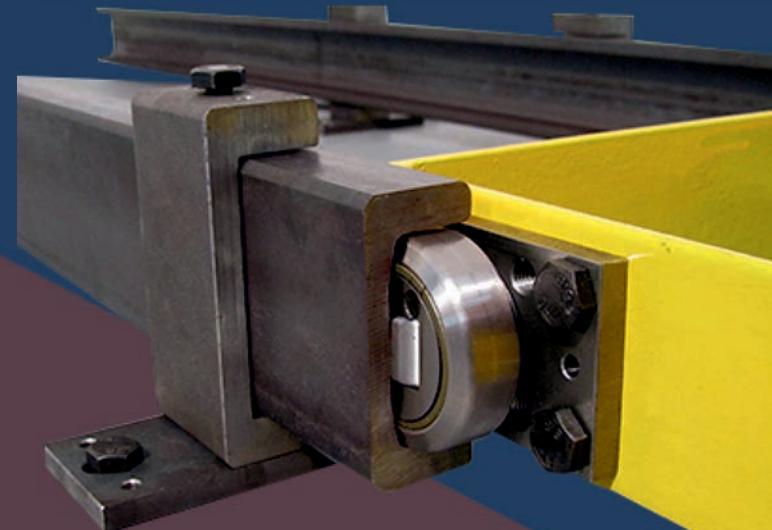
- Debriyaj göbek dişlileri
- Fren balata pabuçları
- Marş motoru kutup profilleri
- Hidrolik parçaları



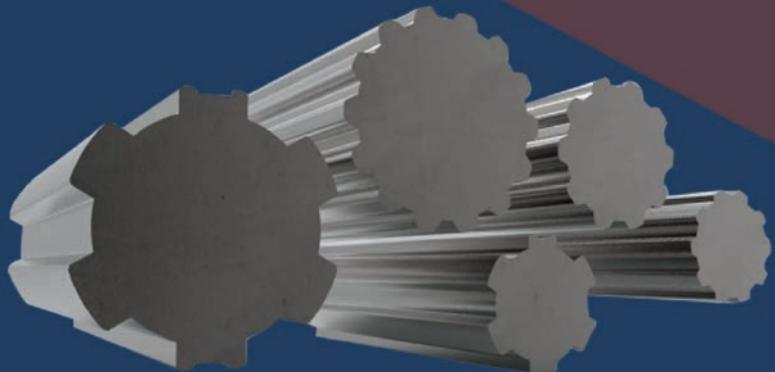
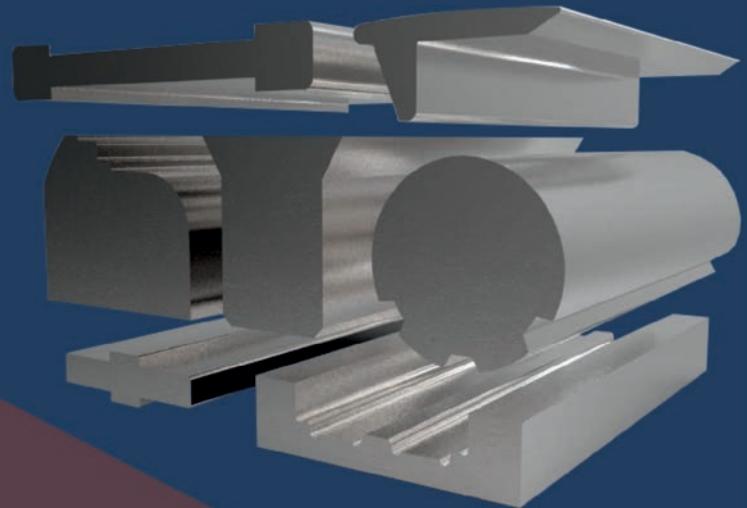
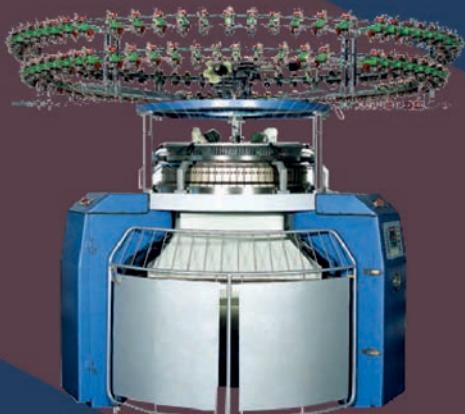
RAYLI SİSTEMLER VE RULMANLAR



ENERJİ SEKTÖRÜ



TEKSTİL MAKİNELERİ



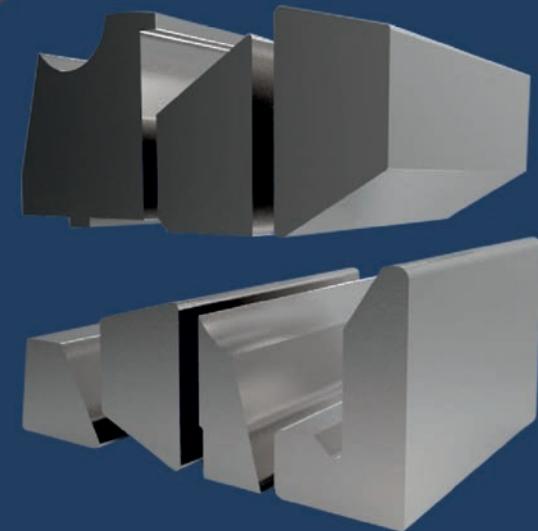
TARIM MAKİNELERİ



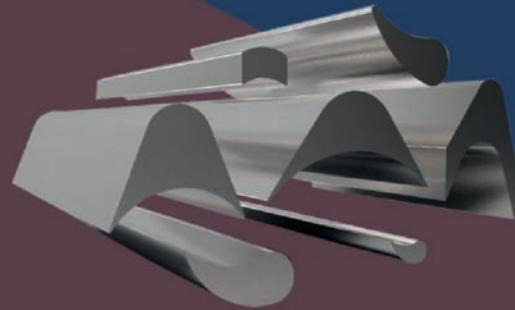
İŞ MAKİNELERİ



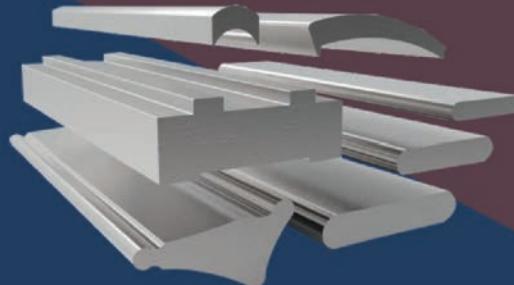
AĞAC İŞLEME MAKİNELERİ



UZAY VE HAVACILIK

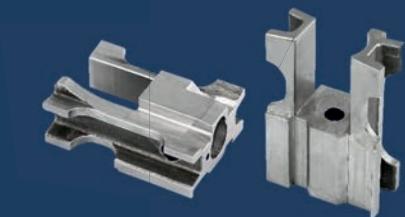
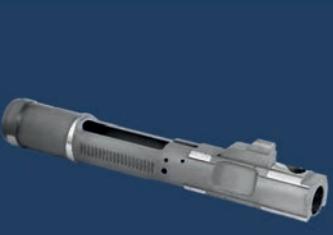
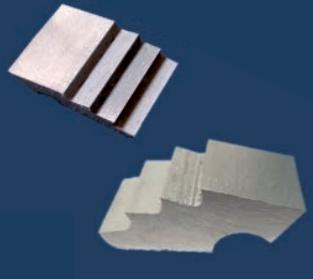


MEDİKAL SANAYİ



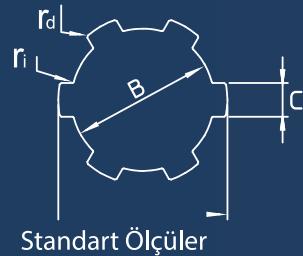
VE DİĞERLERİ





BITMİŞ ÜRÜNLER

Müşterilerimizin talepleri doğrultusunda özel çelik profilden sonraki talaşlı imalat, ıslı işlem, kaplama vb. üretim aşamaları tedarikçi ağıımızca tamamlandıktan sonra tarafımızdan son kontrolleri yapılarak müşterilerimize sevk edilmektedir.

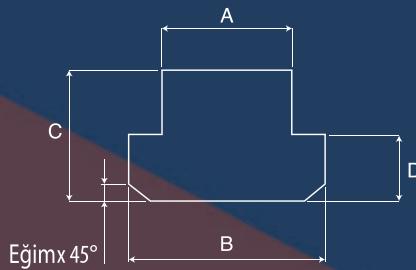


STANDART ÜRÜNLER

Kamalı Mil Profilleri

Malzeme : C45
Uzunluk : 3-6m

Profil NO	Ölçüler (mm)					Z	Toleranslar			Ağırlık (kg/m)
	A	B	C	r _i	r _d		A	B	C	
MS01	14	11	3	0.5	0.8	6	+0 -0,2	+0,05 -0,1	+0 -0,1	0.96
MS02	16	13	3.5	0.5	0.8	6	+0 -0,2	+0,05 -0,1	+0 -0,1	1.27
MS03	20	16	4	0.5	0.8	6	+0 -0,2	+0,05 -0,1	+0 -0,1	1.92
MS04	22	18	5	0.5	0.8	6	+0 -0,2	+0,05 -0,1	+0 -0,1	2.47
MS05	25	21	5	0.5	0.8	6	+0 -0,2	+0,05 -0,1	+0 -0,1	3.18
MS06	28	23	6	0.5	0.8	6	+0 -0,2	+0,05 -0,1	+0 -0,1	3.94
MS07	30	26	6	0.5	0.8	6	+0 -0,25	+0 -0,1	+0 -0,1	4.66
MS08	32	26	6	0.5	0.8	6	+0 -0,26	+0 -0,1	+0 -0,1	5.03
MS09	34	28	7	0.5	0.8	6	+0 -0,26	+0 -0,1	+0 -0,1	5.85
MS10	38	32	6	0.8	1	8	+0 -0,26	+0 -0,1	+0 -0,1	7.45
MS11	42	36	7	0.8	1	8	+0 -0,26	+0 -0,1	+0 -0,1	9.34
MS12	48	42	8	0.8	1	8	+0 -0,26	+0 -0,1	+0 -0,1	12.35
MS13	54	46	9	0.8	1	8	+0 -0,28	+0 -0,1	+0 -0,1	15.34

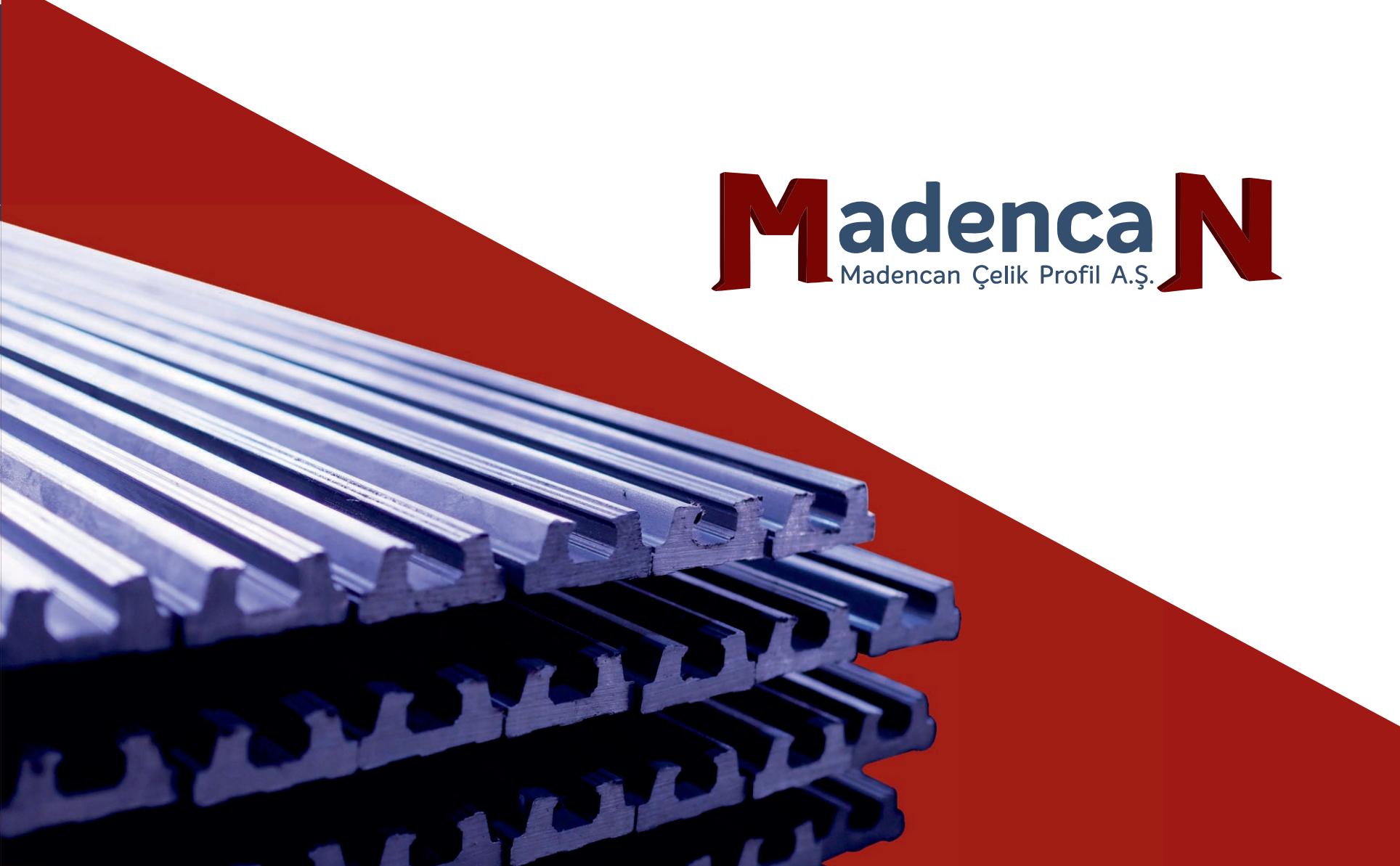


T-Profilleri

Malzeme : C45
Uzunluk : 3-6m

Standart Ölçüler

Profil NO	Ölçüler (mm)				Eğim 45°	Toleranslar				Ağırlık (kg/m)
	A	B	C	D		A	B	C	D	
MS14	6	10	8	4	1.6	-0.3 -0.5	+0 -0.5	+0,2 -0,2	+0 -0.5	0.5
MS15	8	13	10	6	1.6	-0.3 -0.5	+0 -0.5	+0,2 -0,2	+0 -0.5	0.83
MS16	10	15	12	6	1.6	-0.3 -0.5	+0 -0.5	+0,2 -0,2	+0 -0.5	1.13
MS17	12	18	14	7	2.5	-0.3 -0.6	+0 -0.5	+0,2 -0,2	+0 -0.5	1.58
MS18	14	22	16	8	2.5	-0.3 -0.6	+0 -0.5	+0,2 -0,2	+0 -0.5	2.21
MS19	16	25	18	9	2.5	-0.3 -0.6	+0 -0.5	+0,2 -0,2	+0 -0.5	2.87
MS20	18	28	20	10	2.5	-0.3 -0.6	+0 -0.5	+0,2 -0,2	+0 -0.5	3.57
MS21	20	32	24	12	2.5	-0.3 -0.6	+0 -0.5	+0,2 -0,2	+0 -0.5	4.9
MS22	22	35	28	14	2.5	-0.3 -0.6	+0 -0.5	+0,2 -0,2	+0 -0.5	6.21
MS23	24	40	32	16	4	-0.3 -0.6	+0 -0.5	+0,2 -0,2	+0 -0.5	7.89
MS24	28	40	36	18	4	-0.3 -0.6	+0 -1,0	+0,3 -0,3	+0 -1,0	9.86
MS25	36	54	44	22	6	-0.4 -0.7	+0 -1,0	+0,2 -0,2	+0 -1,0	15.27



Madenca N

Madencan Çelik Profil A.Ş.



Saray Mahallesi, F.S.M. Bulvari Yurt
Sok. No:315 C Kazan / Ankara TURKEY



info@madencan.com



+90 312 815 30 06



+90 312 815 30 07



www.madencan.com



/madencan